

GM 752.X – Datenblatt

Schließkraft	30 kN
Produktvolumen	0–1,5 l
Formwagenhub	250 mm
Extruder Informationen	Zweistationenmaschine
Schneckendurchmesser	40 mm
Antriebleistung	11 kW
Förderleistung (HD-PE)	23 kg/St.
Angetriebene Einheit	Hybrid
Formschließen	Pneumatisch
Formtransport	Elektrisch
Blasdornbewegung	Elektrisch
Parisontrenner	Pneumatisch
Stanze	Pneumatisch
Extruderhub	Pneumatisch
Wanddickesteuerung	Elektrisch
Abmessung	
Breite	2 000 mm
Länge	2 700 mm
Höhe	2 400 mm
Gewicht	1 700 kg

Allgemeine Beschreibung der Maschine

- Maschinenbau beruhend auf 30-jähriger Erfahrung
- Automatische Regelung der Extruder-Drehzahl zur Zyklusstabilität und Produktqualität
- Optischer Sensor der Schlauchkopflänge ermöglicht eine direkte Formschließung mit genauer Position des Schlauchkopfes in der Form
- Steuerung der Maschine mittels Zeitseinheiten Zeitgeber unabhängig von Schlauchkopflänge
- Unterbrechung des automatischen Gangs bewirkt die Einstellung den Stopp des Extruders und Auslösung des Alarms
- Die Maschine ist mit einem Gesamt- und Tageszykluszähler mit der Möglichkeit für Rücksetzen ausgestattet
- Die Maschine ist mit einem Speicher zum Speichern von Datenprofilen für verschiedene Produkte ausgestattet
- Jede Maschine wurde individuell nach Kundenwünschen gefertigt

Optionale Möglichkeiten mit Kostenaufschlag

- Regelung der Wanddicke des Schläuches mit Elektroantrieb
- Regelung der Temperatur im Extruder-Eingangsbereich
- Dichtheitsprüfgerät
- Möglichkeit für Fernkontrolle der Maschine mit einem Modem, NET oder GSM

Hauptkomponenten

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, ZiehI – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

	2 Kavität	3 Kavität	4 Kavität	5 Kavität
Standardt Mittenabstand	90 mm	70 mm	-	-

GM750

Extrusion blow moulding machines

GDK spol. s r.o., Czech Republic, 362 14 Kolová 181
tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Abmessungen der Form (mm)

