GM 752.X – Datenblatt				
Schließkraft	30 kN			
Produktvolumen	0-1,5 l			
Formwagenhub	250 mm			
Extruder Informationen	Zweistationenmachine			
Schneckendurchmesser	40 mm			
Antriebleistung	11 kW			
Förderleistung (HD-PE)	23 kg/St.			
Angetriebene Einheit	Hybrid			
Formschließen	Pneumatisch			
Formtransport	Elektrisch			
Blasdornbewegung	Elektrisch			
Parisontrenner	Pneumatisch			
Stanze	Pneumatisch			
Extruderhub	Pneumatisch			
Wanddickesteurung	Elektrisch			
Abmessung				
Breite	2 000 mm			
Länge	2 700 mm			
Höhe	2 400 mm			
Gewicht	1 700 kg			

Allgemeine Beschreibung der Maschine

- Maschinenbau beruhend auf 30-jähriger Erfahrung
- Automatische Regelung der Extruder-Drehzahl zur Zyklusstabilität und Produktqualität
- Optischer Sensor der Schlauchkopflänge ermöglicht eine direkte Formschließung mit genauer Position des Schlauchkopfes in der Form
- Steuerung der Maschine mittels Zeitseinheiten Zeitgeber unabhängig von Schlauchkopflänge
- Unterbrechung des automatischen Gangs bewirkt die Einstellung den Stopp des Extruders und Auslösung des Alarms
- Die Maschine ist mit einem Gesamt- und Tageszyklusszähler mit der Möglichkeit für Rücksetzen ausgestattet
- Die Maschine ist mit einem Speicher zum Speichern von Datenprofilen für verschiedene Produkte ausgestattet
- Jede Maschine wurde individuell nach Kundenwünschen gefertigt

Optionale Möglichkeiten mit Kostenaufschlag

- Regelung der Wanddicke des Schläuches mit Elektroantrieb
- Regelung der Temperatur im Extruder-Eingangsbereich
- Dichtheitsprüfgerät
- Möglichkeit für Fernkontrolle der Maschine mit einem Modem, NET oder GSM

Hauptkomponenten

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, Ziehl – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

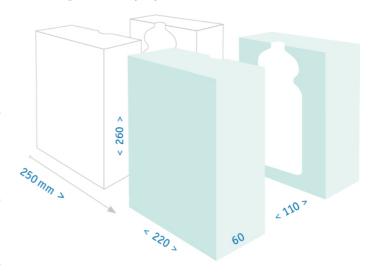


Extrusion blow moulding machines

GDK spol. s r.o., Czech Republic, 362 14 Kolová 181 tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Abmessungen der Form (mm)



	2 Kavität	3 Kavität	4 Kavität	5 Kavität
Standardt Mittenabstand	90 mm	70 mm	-	-