

GM 13k2.E – Ficha de datos técnicos

| | |
|--|-----------------------|
| Fuerza de cierre | 196 kN |
| Volumen del envase | 0,4–20,0 l |
| Carrera de la prensa de moldes | 600 mm |
| Información de la extrusora | dos estaciones |
| Diámetro del husillo | 100 mm |
| Potencia del accionamiento | 90 kW |
| Capacidad de plastificación (PE) | 220 kg/h |
| Accionamiento utilizado | eléctrico |
| Cierre del molde | eléctrico |
| Movimiento de la prensa | eléctrico |
| Movimiento del soplador. | eléctrico |
| Cortador del parison | neumático |
| Rebado | neumático |
| Sistema de basculación de la extrusora | eléctrico |
| Regulación del espesor del parison | eléctrico |
| Dimensiones de la máquina | |
| Anchura | 4 000 mm |
| Longitud | 5 200 mm |
| Altura | 4 000 mm |
| Peso | 8 900 kg |

Características estándares de la máquina

- construcción de la máquina soportada en 30 años de experiencia
- regulación automática de la velocidad de la extrusora para la estabilidad del ciclo y calidad de los productos
- el sensor óptico de la longitud del parison permite el cierre directo del molde con la posición precisa del parison en el molde
- posibilidad de controlar la máquina por temporizadores, sin considerar la longitud del parison
- la interrupción de la marcha automática causa la parada de la extrusora y activación de la alarma
- la máquina dispone de contador de ciclos total y diario, con la posibilidad de puesta a cero
- la máquina dispone de memoria para guardar perfiles de datos de los diferentes productos
- cada máquina se fabrica por encargo según los requerimientos del cliente

Opciones

- regulación del espesor de la pared del parison por accionamiento eléctrico
- regulación de la temperatura de la zona de entrada de la extrusora con PID
- equipo detección de fugas
- posibilidad del diagnóstico remoto de la máquina por medio del modem, NET o GSM

Componentes principales

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, Ziehl – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

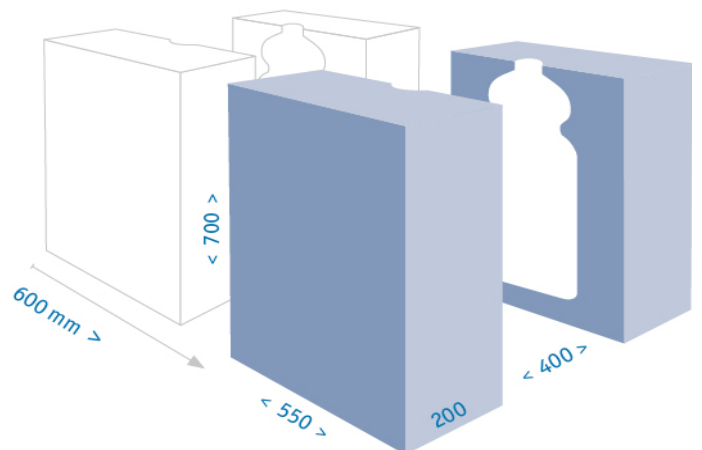
GDk

Máquinas de soplado

GDK, República Checa, 362 14 Kolová 181
tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Dimensiones del molde (mm)



2 cavidades

3 cavidades

4 cavidades

5 cavidades

Distancia estándar entre centros

220 mm

150 mm

120 mm

90 mm

GDk Custom Made!