

GM 5002.E – Ficha de datos técnicos

Fuerza de cierre	96 kN
Volumen del envase	0,2–10,0 l
Carrera de la prensa de moldes	380 mm / 440 (W)

Información de la extrusora dos estaciones

Diámetro del husillo	80 mm
Potencia del accionamiento	55 kW
Capacidad de plastificación (PE)	140 kg/h

Accionamiento utilizado electric

Cierre del molde	electric
Movimiento de la prensa	electric
Movimiento del soplador.	electric

Cortador del parison	neumático
----------------------	-----------

Rebado	neumático
--------	-----------

Sistema de basculación de la extrusora	neumático
--	-----------

Regulación del espesor del parison	eléctrico
------------------------------------	-----------

Dimensiones de la máquina

Anchura	3 000 mm
Longitud	4 600 mm
Altura	3 200 mm
Peso	7 000 kg

Características estándares de la máquina

- construcción de la máquina soportada en 30 años de experiencia
- regulación automática de la velocidad de la extrusora para la estabilidad del ciclo y calidad de los productos
- el sensor óptico de la longitud del parison permite el cierre directo del molde con la posición precisa del parison en el molde
- posibilidad de controlar la máquina por temporizadores, sin considerar la longitud del parison
- la interrupción de la marcha automática causa la parada de la extrusora y activación de la alarma
- la máquina dispone de contador de ciclos total y diario, con la posibilidad de puesta a cero
- la máquina dispone de memoria para guardar perfiles de datos de los diferentes productos
- cada máquina se fabrica por encargo según los requerimientos del cliente

Opciones

- regulación del espesor de la pared del parison por accionamiento eléctrico
- regulación de la temperatura de la zona de entrada de la extrusora con PID
- equipo detección de fugas
- posibilidad del diagnóstico remoto de la máquina por medio del modem, NET o GSM

Componentes principales

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, Ziehl – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

	2 cavidades	3 cavidades	4 cavidades	5 cavidades
Distancia estándar entre centros	130 mm	110 mm	70 mm	-
Distancia estándar entre centros (W)	180 mm	125 mm	100 mm	70 mm

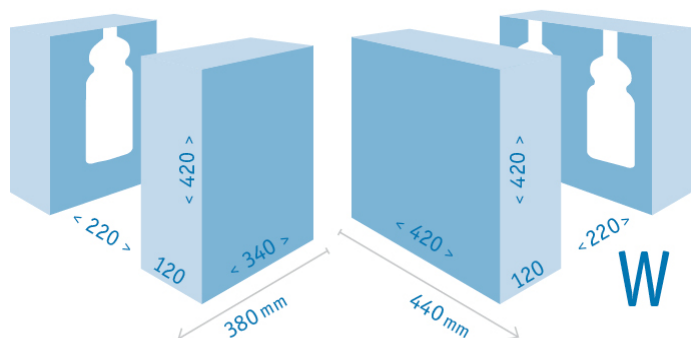
GM 5000

Máquinas de soplado

GDK, República Checa, 362 14 Kolová 181
tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Dimensiones del molde (mm)



GDK Custom Made!