GM 752.E – Ficha de datos técnicos				
Fuerza de cierre	30 kN			
Volumen del envase	0-1,5 l			
Carrera de la prensa de moldes	250 mm			
Información de la extrusora	dos estaciones			
Diámetro del husillo	40 mm			
Potencia del accionamiento	11 kW			
Capacidad de plastificación (PE)	23 kg/h			
Accionamiento utilizado	eléctrico			
Cierre del molde	eléctrico			
Movimiento de la prensa	eléctrico			
Movimiento del soplador.	eléctrico			
Cortador del parison	neumático			
Rebabado	neumático			
Sistema de basculación de la extrusora	neumático			
Regulación del espesor del parison	eléctrico			
Dimensiones de la máquina				
Anchura	2 000 mm			
Longitud	2 700 mm			
Altura	2 400 mm			
Peso	1 700 kg			

Características estándares de la máquina

- construcción de la máquina soportada en 30 años de experiencia
- regulación automática de la velocidad de la extrusora para la estabilidad del ciclo y calidad de los productos
- el sensor óptico de la longitud del parisón permite el cierre directo del molde con la posición precisa del parison en el molde
- posibilidad de controlar la máquina por temporizadores, sin considerar la longitud del parisón
- la interrupción de la marcha automática causa la parada de la extrusora y activación de la alarma
- la máquina dispone de contador de ciclos total y diario, con la posibilidad de puesta a cero
- la máquina dispone de memoria para guardar perfiles de datos de los diferentes productos
- cada máquina se fabrica por encargo según los requerimientos del cliente

Opciones

- regulación del espesor de la pared del parison por accionamiento eléctrico
- regulación de la temperatura de la zona de entrada de la extrusora con PID
- equipo detección de fugas
- posibilidad del diagnóstico remoto de la máquina por medio del modem, NET o GSM

Componentes principales

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, Ziehl – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

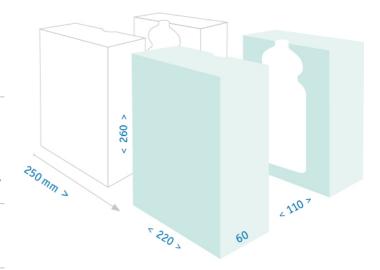


Máquinas de soplado

GDK, República Checa, 362 14 Kolová 181 tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Dimensiones del molde (mm)



	2 cavidades	3 cavidades	4 cavidades	5 cavidades
Distancia estándar entre centros	90 mm	70 mm	-	-