

GM 252.X – Ficha de datos técnicos

Fuerza de cierre	12 kN
Volumen del envase	0–0,35 l
Carrera de la prensa de moldes	150 mm
Información de la extrusora	dos estaciones
Diámetro del husillo	32mm
Potencia del accionamiento	7,5 kW
Capacidad de plastificación (PE)	14 kg/h
Accionamiento utilizado	híbrido
Cierre del molde	neumático
Movimiento de la prensa	eléctrico
Movimiento del soplador.	eléctrico
Cortador del parison	neumático
Rebado	neumático
Sistema de basculación de la extrusora	neumático
Regulación del espesor del parison	eléctrico
Dimensiones de la máquina	
Anchura	1 400 mm
Longitud	2 200 mm
Altura	2 100 mm
Peso	1 500 kg

Características estándares de la máquina

- construcción de la máquina soportada en 30 años de experiencia
- regulación automática de la velocidad de la extrusora para la estabilidad del ciclo y calidad de los productos
- el sensor óptico de la longitud del parison permite el cierre directo del molde con la posición precisa del parison en el molde
- posibilidad de controlar la máquina por temporizadores, sin considerar la longitud del parison
- la interrupción de la marcha automática causa la parada de la extrusora y activación de la alarma
- la máquina dispone de contador de ciclos total y diario, con la posibilidad de puesta a cero
- la máquina dispone de memoria para guardar perfiles de datos de los diferentes productos
- cada máquina se fabrica por encargo según los requerimientos del cliente

Opciones

- regulación del espesor de la pared del parison por accionamiento eléctrico
- regulación de la temperatura de la zona de entrada de la extrusora con PID
- equipo detección de fugas
- posibilidad del diagnóstico remoto de la máquina por medio del modem, NET o GSM

Componentes principales

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, Ziehl – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

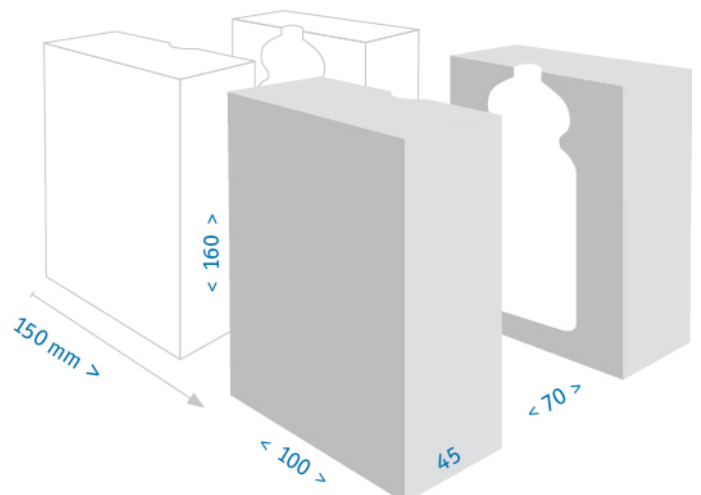
GM250

Máquinas de soplado

GDK, República Checa, 362 14 Kolová 181
tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Dimensiones del molde (mm)



2 cavidades

3 cavidades

4 cavidades

5 cavidades

Distancia estándar entre centros

50 mm

-

-

-

GDK Custom Made!