

GM 13k2.E – Datenblatt

Schließkraft	196 kN
Produktvolumen	0,4–20,0 l
Formwagenhub	600 mm
Extruder Informationen	Zweistationenmaschine
Schneckendurchmesser	100 mm
Antriebleistung	90 kW
Förderleistung (HD-PE)	220 kg/St.
Angetriebene Einheit	Elektrisch
Formschließen	Elektrisch
Formtransport	Elektrisch
Blasdornbewegung	Elektrisch
Parisontrenner	Pneumatisch
Stanze	Pneumatisch
Extruderhub	Pneumatisch
Wanddickesteuerung	Elektrisch
Abmessung	
Breite	4 000 mm
Länge	5 200 mm
Höhe	4 000 mm
Gewicht	8 900 kg

Allgemeine Beschreibung der Maschine

- Maschinenbau beruhend auf 30-jähriger Erfahrung
- Automatische Regelung der Extruder-Drehzahl zur Zyklusstabilität und Produktqualität
- Optischer Sensor der Schlauchkopflänge ermöglicht eine direkte Formschließung mit genauer Position des Schlauchkopfes in der Form
- Steuerung der Maschine mittels Zeitseinheiten Zeitgeber unabhängig von Schlauchkopflänge
- Unterbrechung des automatischen Gangs bewirkt die Einstellung den Stopp des Extruders und Auslösung des Alarms
- Die Maschine ist mit einem Gesamt- und Tageszykluszähler mit der Möglichkeit für Rücksetzen ausgestattet
- Die Maschine ist mit einem Speicher zum Speichern von Datenprofilen für verschiedene Produkte ausgestattet
- Jede Maschine wurde individuell nach Kundenwünschen gefertigt

Optionale Möglichkeiten mit Kostenaufschlag

- Regelung der Wanddicke des Schläuches mit Elektroantrieb
- Regelung der Temperatur im Extruder-Eingangsbereich
- Dichtheitsprüfgerät
- Möglichkeit für Fernkontrolle der Maschine mit einem Modem, NET oder GSM

Hauptkomponenten

SMC, EXLAR, NORD, SANKYO Oilless Industry, Ziehl – Abegg, Wittmann, OMRON, JUMO, Dynisco, Eaton, Murr...

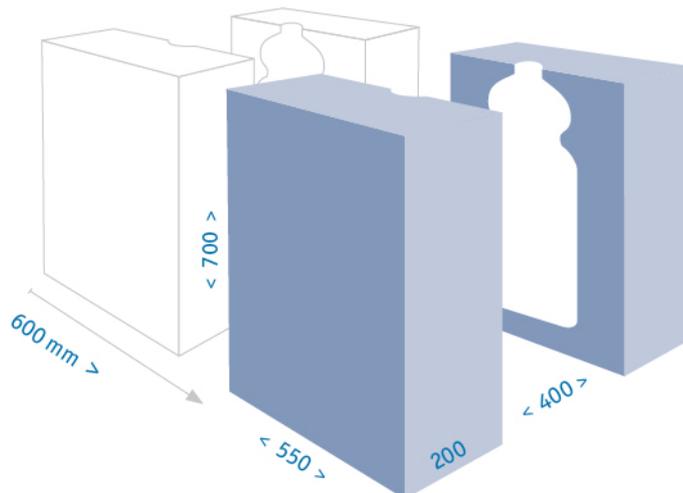
GDk

Extrusion-Blasformmaschinen

GDK, Tschechische Republik, 362 14 Kolová 181
tel. / fax +420 353 331 391, www.gdk.cz



Abmessungen der Form (mm)



2 Kavität

3 Kavität

4 Kavität

5 Kavität

Standardt Mittenabstand

220 mm

150 mm

120 mm

90 mm

GDk Custom Made!