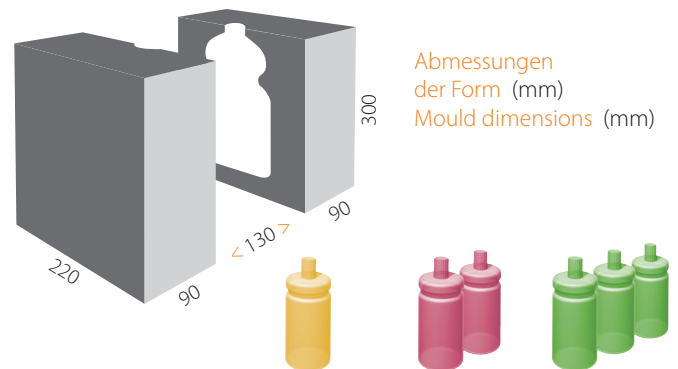


EXTRUSIONS-BLASMASCHINEN / EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES **GM 2001, GM 2002**

Grundinformationen Basic technical parameters	Einstationenmaschine Single station GM 2001	Zweistationenmaschine Double station GM 2002
Nominales Produktvolumen Nominal product volume	2 l	2 l
Hub des Formwagens Shuttle stroke	300 mm	300 mm
Antrieb der Maschinen Movements operated	Servoelektrisch Servo-motor drive	Servoelektrisch Servo-motor drive
Anschlusswert Total power installed	38,0 kW	57,5 kW
Durchschnittsleistung Total average power	8,0 kW	9,5 kW
Schließkraft Clamping force	45 kN	45 kN
Steuerungsart Control mode	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers
Trockenzykluszeit Dry cycle time	3 s	3 s
Betriebsdruck Air pressure	6 bar	6 bar
Extrudertyp Extruder type	VS 45	VS 60
Leistung des Extrudermotors Extruder motor drive	15 kW	22 kW
Förderleistung des Extruders Extruder output HD-PE	37 kg/h	63 kg/h
Heizkapazität des Extr. mit Kopf Heating capacity (Extr. + Head)	12,8 kW	16,6 kW

Abmessung Dimensions	Einstationenmaschine Single station GM 2001	Zweistationenmaschine Double station GM 2002
Breite Width	1 350 mm	2 100 mm
Höhe Height	2 000 mm	2 100 mm
Länge Length	3 000 mm	3 100 mm
Gewicht Weight	3 600 kg	5 400 kg



Produktabmessungen Product dimensions	1 Kavität 1 Cavity	2 Kavität 2 Cavities	3 Kavität 3 Cavities
Mittenabstand Center distance	-	90, <u>100</u> mm	70 mm
Durchmesser/Dicke Diameter / Thickness	ø 120/120	ø 90/100 mm	ø 60/70 mm
Höhe Height	280 mm	280 mm	280 mm
Breite Width	180 mm	90 mm	60 mm
Volumen Volume	3,6 l	1,5 l	0,7 l



GM 2000

Produktions Volumen / Production range

GM 250 (pneumatic / electric)	0 — 0,4 l
GM 750 (pneumatic / electric)	0,2 — 1,5 l
GM 2000 (electric)	0,3 — 3,0 l
GM 5000 (hydraulic / electric)	0,5 — 10,0 l
GM 13k (hydraulic)	2,0 — 20,0 l



THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE
OF THE CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT
IN YOUR FUTURE