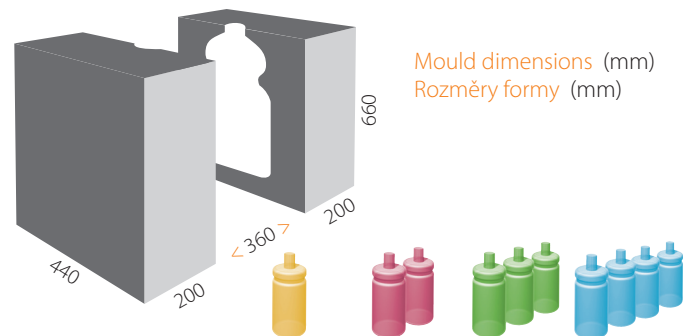


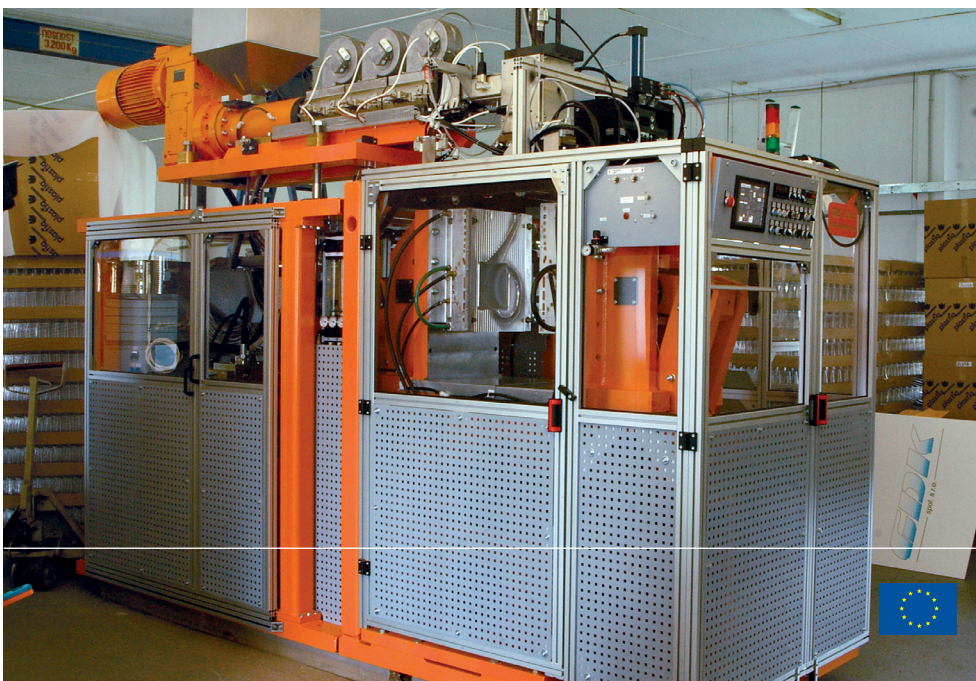
VYFUKOVACÍ STROJE / EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES **GM 13k-1, GM 13k-2**

Basic technical parameters Základní technické informace	Single station Jednoformový GM 13k-1	Double station Dvouformový GM 13k-2
Nominal product volume Nominální objem výrobku	13 l	13 l
Shuttle stroke Pojezd vozíku forem	600 mm	600 mm
Movements operated Pohon mechanismů stroje	Hydraulic Hydraulika	Hydraulic Hydraulika
Total power installed Instalovaný příkon stroje	60 kW	93 kW
Clamping force Zavírací síla	196 kN	196 kN
Control mode Způsob řízení	optical switch / timers fotosnímač / časovače	optical switch / timers fotosnímač / časovače
Dry cycle time Strojní mrtvý čas	3,9 s	3,9 s
Air pressure Provozní tlak vzduchu	6 bar	6 bar
Extruder type Typ extruderu	VS 60	VS 80
Extruder motor drive Pohon extruderu	22 kW	55 kW
Extruder output HD-PE Výkon extruderu HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Příkon topení extruderu a hlavy	19 kW	27 kW

Dimensions Základní rozměry stroje	Single station Jednoformový GM 13k-1	Double station Dvouformový GM 13k-2
Width Šířka	1 900 mm	3 000 mm
Height Výška	3 100 mm	3 200 mm
Length Délka	4 300 mm	4 700 mm
Weight Hmotnost	5 700 kg	8 900 kg



Product dimensions Rozměry výrobků	1 - Cavity 1 - Otisk	2 - Cavities 2 - Otisky	3 - Cavities 3 - Otisky	4 - Cavities 4 - Otisky
Center distance Rozteč cest	-	165, 180, 220 mm	165 mm	110 mm
Diameter / Thickness Průměr / tloušťka	330/330	200/200	150/160	100/110
Height Výška	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Width Šířka	400 mm	200 mm	150 mm	100 mm
Volume Objem	35 l	12,0 l	7,0 l	5,0 l


**Výrobní rozsah /
Production range**

GM 250 (pneumatic / electric)	0 — 0,4 l
GM 750 (pneumatic / electric)	0,2 — 1,5 l
GM 2000 (electric)	0,3 — 3,0 l
GM 5000 (hydraulic / electric)	0,5 — 10,0 l
GM 13k (hydraulic)	2,0 — 20,0 l

THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE
OF THE CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT
IN YOUR FUTURE