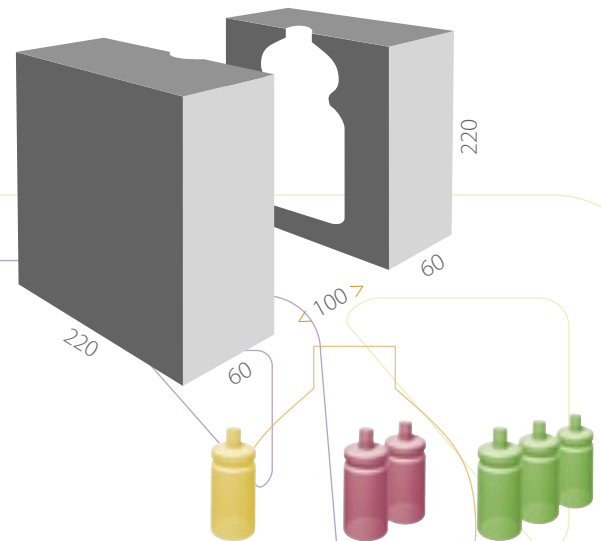


Basic technical parameters Dane techniczne	Single station Jedno-wózkowa GM 751	Double station Dwu-wózkowa GM 752
Nominal product volume Nominalna pojemność wyrobu	0,75 l	0,75 l
Shuttle stroke Skok poziomu	250 mm	250 mm
Movements operated Napęd mechanizmów maszyny	Pneumatic Sprężone powietrze	Pneumatic Sprężone powietrze
Clamping force Siła zacisku	30 kN	30 kN
Control mode Sposób sterowania	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie
Dry cycle time Długość suchego cyklu	2,9 s	2,9 s
Air pressure Ciśnienie roboczy	6 bar	6 bar
Total power installed Łączny pobór mocy	18,4 kW	21,9 kW
Extruder type Ekstruder	VS 32	VS 40
Extruder motor drive Napęd ekstrudera	7,5 kW	11 kW
Extruder output HD-PE Wydajność ekstrudera na HD-PE	14 kg/h	23 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Pobór mocy ekstrudera i głowice	8 kW	9,5 kW

Dimensions Podstawowe rozmiary maszyny	Single station Jedno-wózkowa GM 751	Double station Dwu-wózkowa GM 752
Width Szerokość	1 200 mm	2 000 mm
Height Wysokość	1 900 mm	2 000 mm
Length Długość	2 400 mm	2 600 mm
Weight Masa	1 000 kg	1 600 kg

Mould dimensions (mm) / Rozmiary formy (mm)



Product dimensions Rozmiary produktów	1 - Cavity 1 - odcisk	2 - Cavities 2 - odcisk	3 - Cavities 3 - odcisk
Center distance Podziałka drog		50, 70, 90 mm	50, 70 mm
Diameter / Thickness Średnica/grubość	ø 90/90 mm	ø 80/90 mm	ø 60/70 mm
Height Wysokość	200 mm	200 mm	200 mm
Width Szerokość	180 mm	80 mm	60 mm
Volume Pojemność	1,8 l	0,8 l	0,5 l

