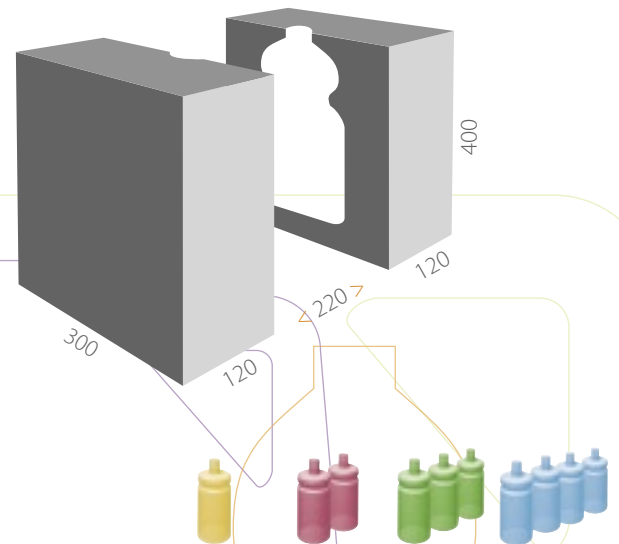


Basic technical parameters Dane techniczne	Single station Jedno-wózkowa GM 5001	Double station Dwu-wózkowa GM 5002
Nominal product volume Nominalna pojemność wyrobu	5 l	5 l
Shuttle stroke Skok poziomy	380 mm	380 mm
Movements operated Napęd mechanizmów maszyny	Hydraulic Hydraulika	Hydraulic Hydraulika
Clamping force Siła zacisku	96 kN	96 kN
Control mode Sposób sterowania	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie
Dry cycle time Długość suchego cyklu	2,5 s	2,5 s
Air pressure Ciśnienie roboczy	6 bar	6 bar
Total power installed Łączny pobór mocy	49,8 kW	86,5 kW
Extruder type Ekstruder	VS 60	VS 80
Extruder motor drive Napęd ekstrudera	22 kW	55 kW
Extruder output HD-PE Wydajność ekstrudera na HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Pobór mocy ekstrudera i głowice	18,5 kW	26 kW

Dimensions Podstawowe rozmiary maszyny	Single station Jedno-wózkowa GM 5001	Double station Dwu-wózkowa GM 5002
Width Szerokość	1 950 mm	3 150 mm
Height Wysokość	2 700 mm	2 900 mm
Length Długość	3 800 mm	4 600 mm
Weight Masa	4 600 kg	5 800 kg

Mould dimensions (mm) / Rozmiary formy (mm)



Product dimensions Rozmiary produktów	1 - Cavity 1 - odcisk	2 - Cavities 2 - odcisk	3 - Cavities 3 - odcisk	4 - Cavities 4 - odcisk
Center distance Podziałka drog	-	100, 130, 150, 165	90, 100, 110	70 mm
Diameter / Thickness Średnica/grubość	200/200	120/130	100/110	60/70
Height Wysokość	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Width Szerokość	280 mm	120 mm	100 mm	60 mm
Volume Pojemność	12,5 l	3,5 l	2,5 l	1,0 l

