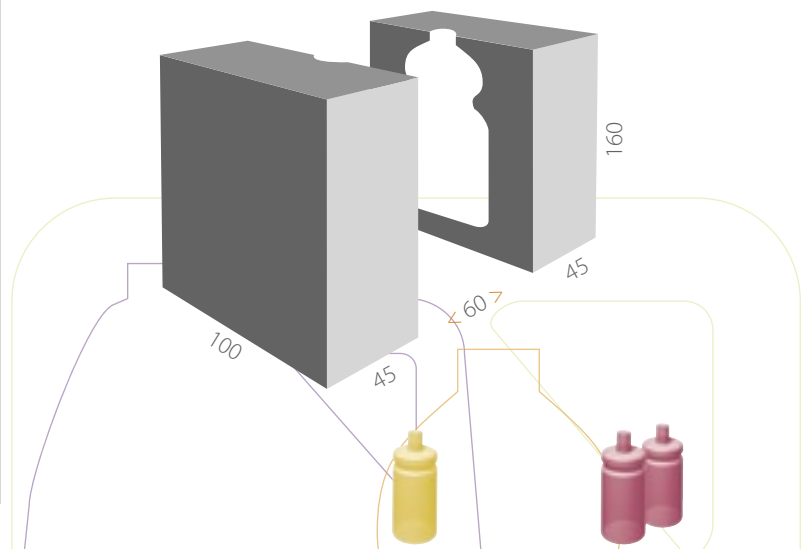


Basic technical parameters Dane techniczne	Single station Jedno-wózkowa GM 251	Double station Dwu-wózkowa GM 252
Nominal product volume Nominalna pojemność wyrobu	0,25 l	0,25 l
Shuttle stroke Skok poziomy	150 mm	150 mm
Movements operated Napęd mechanizmów maszyny	Pneumatic Sprężone powietrze	Pneumatic Sprężone powietrze
Clamping force Siła zacisku	11,5 kN	11,5 kN
Control mode Sposób sterowania	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie
Dry cycle time Długość suchego cyklu	2,4 s	2,4 s
Air pressure Ciśnienie roboczy	6 bar	6 bar
Total power installed Łączny pobór mocy	9,5 kW	13,2 kW
Extruder type Ekstruder	VS 25	VS 32
Extruder motor drive Napęd ekstrudera	4 kW	7,5 kW
Extruder output HD-PE Wydajność ekstrudera na HD-PE	7 kg/h	14 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Pobór mocy ekstrudera i głowice	4,6 kW	5,2 kW

Dimensions Podstawowe rozmiary maszyny	Single station Jedno-wózkowa GM 251	Double station Dwu-wózkowa GM 252
Width Szerokość	900 mm	1 500 mm
Height Wysokość	1 800 mm	1 800 mm
Length Długość	1 700 mm	1 800 mm
Weight Masa	700 kg	1 100 kg

Mould dimensions (mm) / Rozmiary formy (mm)



Product dimensions Rozmiary produktów	1 - Cavity 1-odcisk	2 - Cavities 2-odcisk
Center distance Podziałka drog	-	50 mm
Diameter / Thickness Średnica/grubość	ø 50/50 mm	ø 40/50 mm
Height Wysokość	140 mm	140 mm
Width Szerokość	80 mm	40 mm
Volume Pojemność	0,35 l	0,17 l

