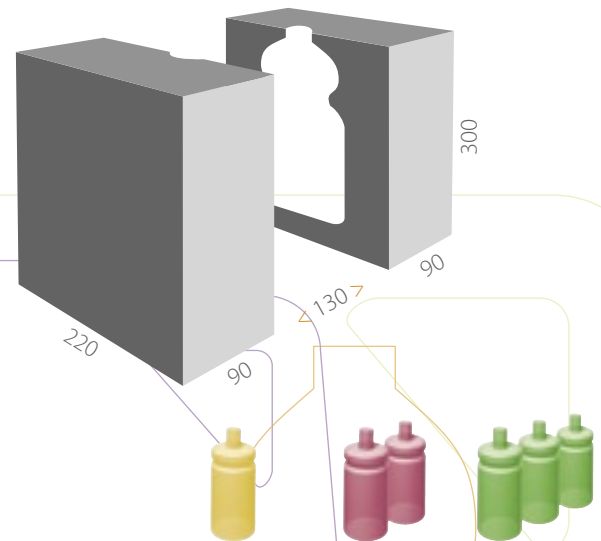


Basic technical parameters Dane techniczne	Single station Jedno-wózkowa GM 2001	Double station Dwu-wózkowa GM 2002
Nominal product volume Nominalna pojemność wyrobu	2 l	2 l
Shuttle stroke Skok poziomy	300 mm	300 mm
Movements operated Napęd mechanizmów maszyny	Servo-motor drive Napęd serwo- elektryczny	Servo-motor drive Napęd serwo- elektryczny
Clamping force Siła zacisku	45 kN	45 kN
Control mode Sposób sterowania	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie
Dry cycle time Długość suchego cyklu	3 s	3 s
Air pressure Ciśnienie roboczy	6 bar	6 bar
Total power installed Łączny pobór mocy	42 kW	61 kW
Extruder type Ekstruder	VS 45	VS 60
Extruder motor drive Napęd ekstrudera	15 kW	22 kW
Extruder output HD-PE Wydajność ekstrudera na HD-PE	37 kg/h	63 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Pobór mocy ekstrudera i głowice	12,8 kW	16,6 kW

Dimensions Podstawowe rozmiary maszyny	Single station Jedno-wózkowa GM 2001	Double station Dwu-wózkowa GM 2002
Width Szerokość	1 350 mm	2 100 mm
Height Wysokość	2 000 mm	2 100 mm
Length Długość	3 000 mm	3 100 mm
Weight Masa	3 600 kg	5 400 kg

Mould dimensions (mm) / Rozmiary formy (mm)



Product dimensions Rozmiary produktów	1 - Cavity 1 - odcisk	2 - Cavities 2 - odcisk	3 - Cavities 3 - odcisk
Center distance Podziałka drog	-	90, 100 mm	70 mm
Diameter / Thickness Średnica/grubość	ø 120/120	ø 90/100 mm	ø 60/70 mm
Height Wysokość	280 mm	280 mm	280 mm
Width Szerokość	180 mm	90 mm	60 mm
Volume Pojemność	3,6 l	1,5 l	0,7 l

