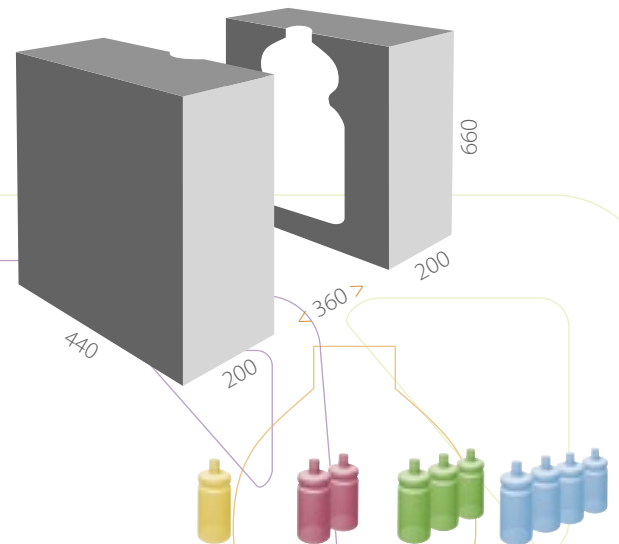


Basic technical parameters Dane techniczne	Single station Jedno-wózkowa GM 13k-1	Double station Dwu-wózkowa GM 13k-2
Nominal product volume Nominalna pojemność wyrobu	13 l	13 l
Shuttle stroke Skok poziomy	600 mm	600 mm
Movements operated Napęd mechanizmów maszyny	Hydraulic Hydraulika	Hydraulic Hydraulika
Clamping force Siła zacisku	196 kN	196 kN
Control mode Sposób sterowania	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie	optical switch / timers fotoczujnik/czasowanie
Dry cycle time Długość suchego cyklu	3,9 s	3,9 s
Air pressure Ciśnienie roboczy	6 bar	6 bar
Total power installed Łączny pobór mocy	60 kW	93 kW
Extruder type Ekstruder	VS 60	VS 80
Extruder motor drive Napęd ekstrudera	22 kW	55 kW
Extruder output HD-PE Wydajność ekstrudera na HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Heating capacity (Extr. + Head) Pobór mocy ekstrudera i głowice	19 kW	27 kW

Dimensions Podstawowe rozmiary maszyny	Single station Jedno-wózkowa GM 13k-1	Double station Dwu-wózkowa GM 13k-2
Width Szerokość	1 900 mm	3 000 mm
Height Wysokość	3 100 mm	3 200 mm
Length Długość	4 300 mm	4 700 mm
Weight Masa	5 700 kg	8 900 kg

Mould dimensions (mm) / Rozmiary formy (mm)



Product dimensions Rozmiary produktów	1 - Cavity 1- odcisk	2 - Cavities 2- odcisk	3 - Cavities 3- odcisk	4 - Cavities 4- odcisk
Center distance Podziałka drog	-	165, 180, 220 mm	165 mm	110 mm
Diameter / Thickness Średnica/grubość	330/330	200/200	150/160	100/110
Height Wysokość	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Width Szerokość	400 mm	200 mm	150 mm	100 mm
Volume Pojemność	35 l	12,0 l	7,0 l	5,0 l

