

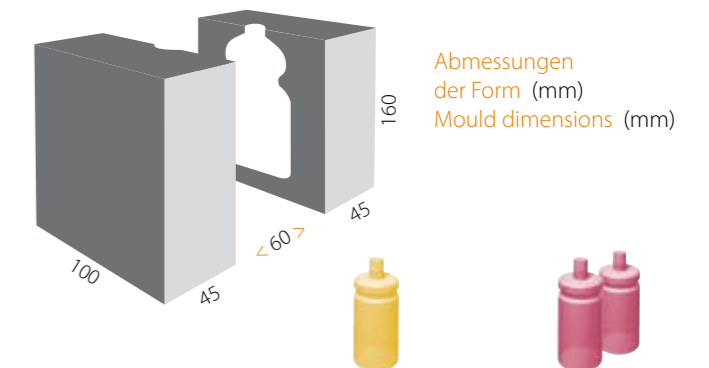


FDK

EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES / EXTRUSIONS-BLASMASCHINEN

Grundinformationen Basic technical parameters	Einstationenmaschine Single station GM 251	Zweistationenmaschine Double station GM 252
Nominales Produktvolumen Nominal product volume	0,25 l	0,25 l
Hub des Formwagens Shuttle stroke	150 mm	150 mm
Antrieb der Maschinen Movements operated	Pneumatisch Pneumatic	Pneumatisch Pneumatic
Anschlusswert Total power installed	9,3 kW	14,6 kW
Durchschnittsleistung Total average power	5,5 kW	8,3 kW
Antrieb der Maschinen Movements operated	Servoelektrisch Servo-motor drive	Servoelektrisch Servo-motor drive
Anschlusswert Total power installed	12,3 kW	19,6 kW
Durchschnittsleistung Total average power	4,1 kW	5,9 kW
Schließkraft Clamping force	11,5 kN	11,5 kN
Steuerungsart Control mode	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers
Trockenzykluszeit Dry cycle time	2,4 s	2,4 s
Betriebsdruck Air pressure	6 bar	6 bar
Extrudertyp Extruder type	VS 25	VS 32
Leistung des Extrudermotors Extruder motor drive	4 kW	7,5 kW
Förderleistung des Extruders Extruder output HD-PE	7 kg/h	14 kg/h
Heizkapazität des Extr. mit Kopf Heating capacity (Extr. + Head)	4,6 kW	5,2 kW

Abmessung Dimensions	Einstationenmaschine Single station GM 251	Zweistationenmaschine Double station GM 252
Breite Width	900 mm	1 500 mm
Höhe Height	1 800 mm	1 800 mm
Länge Length	1 700 mm	1 800 mm
Gewicht Weight	700 kg	1 100 kg

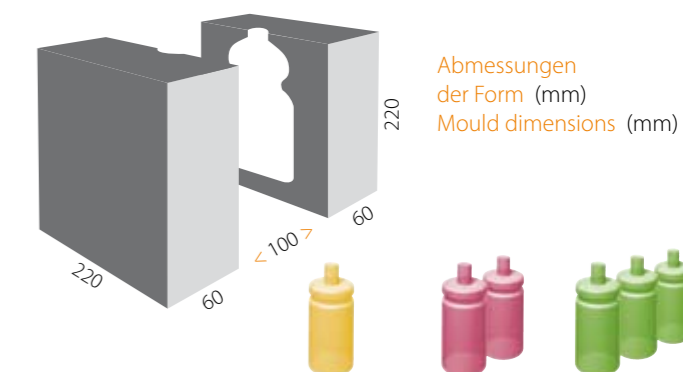


Produktabmessungen Product dimensions	1 Kavität 1 Cavity	2 Kavität 2 Cavities
Mittenabstand Center distance	-	50 mm
Durchmesser/Dicke Diameter / Thickness	∅ 50/50 mm	∅ 40/50 mm
Höhe Height	140 mm	140 mm
Breite Width	80 mm	40 mm
Volumen Volume	0,35 l	0,17 l



Grundinformationen Basic technical parameters	Einstationenmaschine Single station GM 751	Zweistationenmaschine Double station GM 752
Nominales Produktvolumen Nominal product volume	0,75 l	0,75 l
Hub des Formwagens Shuttle stroke	250 mm	250 mm
Antrieb der Maschinen Movements operated	Pneumatisch Pneumatic	Pneumatisch Pneumatic
Anschlusswert Total power installed	14,8 kW	21,4 kW
Durchschnittsleistung Total average power	7,0 kW	10,6 kW
Antrieb der Maschinen Movements operated	Servoelektrisch Servo-motor drive	Servoelektrisch Servo-motor drive
Anschlusswert Total power installed	21,8 kW	32,4 kW
Durchschnittsleistung Total average power	5,6 kW	8,0 kW
Schließkraft Clamping force	30 kN	30 kN
Steuerungsart Control mode	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers
Trockenzykluszeit Dry cycle time	2,9 s	2,9 s
Betriebsdruck Air pressure	6 bar	6 bar
Extrudertyp Extruder type	VS 32	VS 40
Leistung des Extrudermotors Extruder motor drive	7,5 kW	11 kW
Förderleistung des Extruders Extruder output HD-PE	14 kg/h	23 kg/h
Heizkapazität des Extr. mit Kopf Heating capacity (Extr. + Head)	8 kW	9,5 kW

Abmessung Dimensions	Einstationenmaschine Single station GM 751	Zweistationenmaschine Double station GM 752
Breite Width	1 200 mm	2 000 mm
Höhe Height	1 900 mm	2 000 mm
Länge Length	2 400 mm	2 600 mm
Gewicht Weight	1 000 kg	1 600 kg

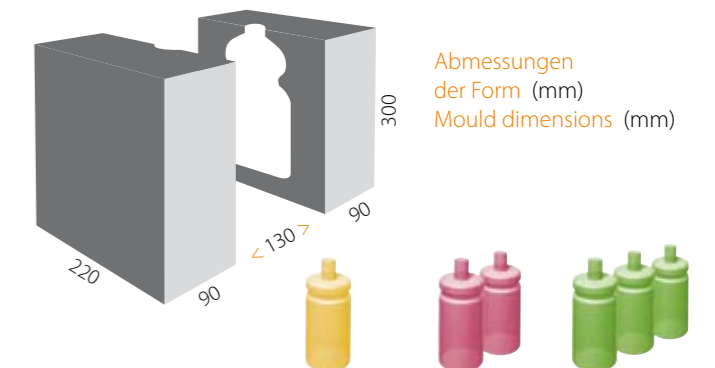


Produktabmessungen Product dimensions	1 Kavität 1 Cavity	2 Kavität 2 Cavities	3 Kavität 3 Cavities
Mittenabstand Center distance	-	50, 70, 90 mm	50, 70 mm
Durchmesser/Dicke Diameter / Thickness	ø 90/90 mm	ø 80/90 mm	ø 60/70 mm
Höhe Height	200 mm	200 mm	200 mm
Breite Width	180 mm	80 mm	60 mm
Volumen Volume	1,8 l	0,8 l	0,5 l



Grundinformationen Basic technical parameters	Einstationenmaschine Single station GM 2001	Zweistationenmaschine Double station GM 2002
Nominales Produktvolumen Nominal product volume	2 l	2 l
Hub des Formwagens Shuttle stroke	300 mm	300 mm
Antrieb der Maschinen Movements operated	Servoelektrisch Servo-motor drive	Servoelektrisch Servo-motor drive
Anschlusswert Total power installed	38,0 kW	57,5 kW
Durchschnittsleistung Total average power	8,0 kW	9,5 kW
Schließkraft Clamping force	45 kN	45 kN
Steuerungsart Control mode	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers
Trockenzykluszeit Dry cycle time	3 s	3 s
Betriebsdruck Air pressure	6 bar	6 bar
Extrudertyp Extruder type	VS 45	VS 60
Leistung des Extrudermotors Extruder motor drive	15 kW	22 kW
Förderleistung des Extruders Extruder output HD-PE	37 kg/h	63 kg/h
Heizkapazität des Extr. mit Kopf Heating capacity (Extr. + Head)	12,8 kW	16,6 kW

Abmessung Dimensions	Einstationenmaschine Single station GM 2001	Zweistationenmaschine Double station GM 2002
Breite Width	1 350 mm	2 100 mm
Höhe Height	2 000 mm	2 100 mm
Länge Length	3 000 mm	3 100 mm
Gewicht Weight	3 600 kg	5 400 kg

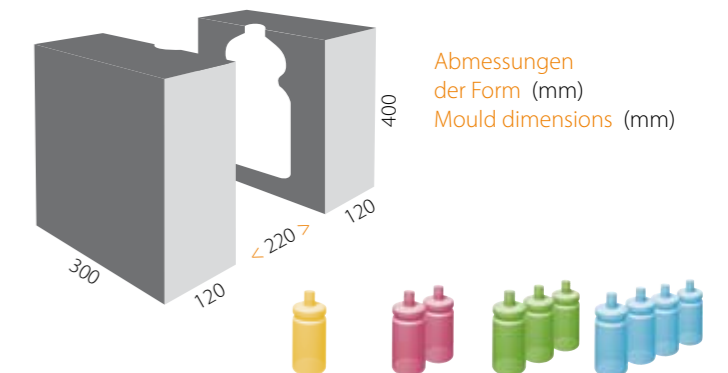


Produktabmessungen Product dimensions	1 Kavität 1 Cavity	2 Kavität 2 Cavities	3 Kavität 3 Cavities
Mittenabstand Center distance	-	90, 100 mm	70 mm
Durchmesser/Dicke Diameter / Thickness	ø 120/120	ø 90/100 mm	ø 60/70 mm
Höhe Height	280 mm	280 mm	280 mm
Breite Width	180 mm	90 mm	60 mm
Volumen Volume	3,6 l	1,5 l	0,7 l



Grundinformationen Basic technical parameters	Einstationenmaschine Single station GM 5001	Zweistationenmaschine Double station GM 5002
Nominales Produktvolumen Nominal product volume	5 l	5 l
Hub des Formwagens Shuttle stroke	380 mm	380 mm
Antrieb der Maschinen Movements operated	Hydraulisch Hydraulic	Hydraulisch Hydraulic
Anschlusswert Total power installed	52,4 kW	93,4 kW
Durchschnittsleistung Total average power	19,6 kW	28,9 kW
Antrieb der Maschinen Movements operated	Servo elektrisch Servo-motor drive	Servo elektrisch Servo-motor drive
Anschlusswert Total power installed	72,6 kW	136,8 kW
Durchschnittsleistung Total average power	14,6 kW	23,0 kW
Schließkraft Clamping force	96 kN	96 kN
Steuerungsart Control mode	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers
Trockenzykluszeit Dry cycle time	2,5 s	2,5 s
Betriebsdruck Air pressure	6 bar	6 bar
Extrudertyp Extruder type	VS 60	VS 80
Leistung des Extrudermotors Extruder motor drive	22 kW	55 kW
Förderleistung des Extruders Extruder output HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Heizkapazität des Extr. mit Kopf Heating capacity (Extr. + Head)	18,5 kW	26 kW

Abmessung Dimensions	Einstationenmaschine Single station GM 5001	Zweistationenmaschine Double station GM 5002
Breite Width	1 950 mm	3 150 mm
Höhe Height	2 700 mm	2 900 mm
Länge Length	3 800 mm	4 600 mm
Gewicht Weight	4 600 kg	5 800 kg

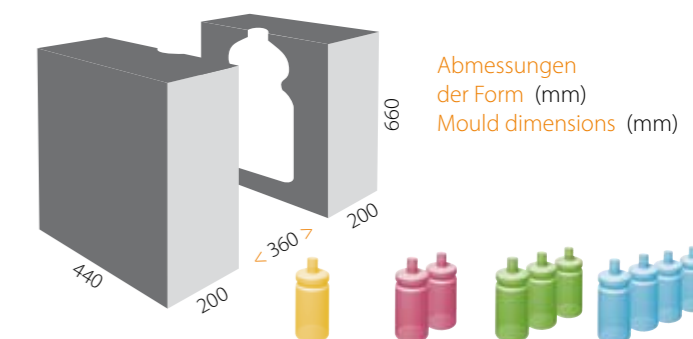


Produktabmessungen Product dimensions	1 Kavität 1 Cavity	2 Kavität 2 Cavities	3 Kavität 3 Cavities	4 Kavität 4 Cavities
Mittenabstand Center distance	-	100, 130, 150, 165	90, 100, 110	70 mm
Durchmesser/Dicke Diameter / Thickness	200/200	120/130	100/110	60/70
Höhe Height	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Breite Width	280 mm	120 mm	100 mm	60 mm
Volumen Volume	12,5 l	3,5 l	2,5 l	1,0 l

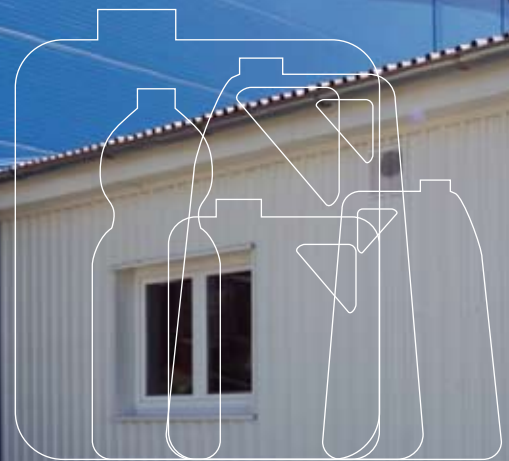
EXTRUSIONS-BLASMASCHINEN / EXTRUSION BLOW MOULDING MACHINES **GM 13k-1, GM 13k-2**


Grundinformationen Basic technical parameters	Einstationenmaschine Single station GM 13k-1	Zweistationenmaschine Double station GM 13k-2
Nominales Produktvolumen Nominal product volume	13 l	13 l
Hub des Formwagens Shuttle stroke	600 mm	600 mm
Antrieb der Maschinen Movements operated	Hydraulisch Hydraulic	Hydraulisch Hydraulic
Anschlusswert Total power installed	60 kW	93 kW
Schließkraft Clamping force	196 kN	196 kN
Steuerungsart Control mode	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers	Fotosensor/Zeitgeber optical switch / timers
Trockenzykluszeit Dry cycle time	3,9 s	3,9 s
Betriebsdruck Air pressure	6 bar	6 bar
Extrudertyp Extruder type	VS 60	VS 80
Leistung des Extrudermotors Extruder motor drive	22 kW	55 kW
Förderleistung des Extruders Extruder output HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Heizkapazität des Extr. mit Kopf Heating capacity (Extr. + Head)	19 kW	27 kW

Abmessung Dimensions	Einstationenmaschine Single station GM 13k-1	Zweistationenmaschine Double station GM 13k-2
Breite Width	1 900 mm	3 000 mm
Höhe Height	3 100 mm	3 200 mm
Länge Length	4 300 mm	4 700 mm
Gewicht Weight	5 700 kg	8 900 kg



Produktabmessungen Product dimensions	1 Kavität 1 Cavity	2 Kavität 2 Cavities	3 Kavität 3 Cavities	4 Kavität 4 Cavities
Mittenabstand Center distance	-	165, 180, 220 mm	165 mm	110 mm
Durchmesser/Dicke Diameter / Thickness	330/330	200/200	150/160	100/110
Höhe Height	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Breite Width	400 mm	200 mm	150 mm	100 mm
Volumen Volume	35 l	12,0 l	7,0 l	5,0 l



Výrobní rozsah / Produktabmessungen

GM 250 (pneumatisk/electrisch) 0 — 0,4l

GM 750 (pneumatisk/electrisch) 0,2 — 1,5l

GM 2000 (electrisch) 0,3 — 3,0l

GM 5000 (hydraulisk/electrisch) 0,5 — 10,0l

GM 13k (hydraulisk) 2,0 — 20,0l

GDK spol. s r.o., Czech Republic, Kolová 181, 360 01 Karlovy Vary
tel. / fax +420 353 331 391, e-mail: gdk@gdk.cz
www.gdk.cz

THE EUROPEAN REGIONAL DEVELOPMENT FUND
AND THE MINISTRY OF INDUSTRY AND TRADE
OF THE CZECH REPUBLIC SUPPORT INVESTMENT
IN YOUR FUTURE

