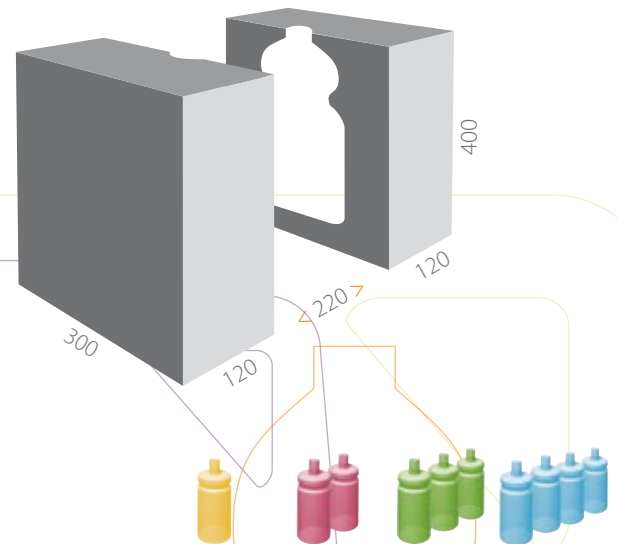


Технические параметры Basic technical parameters	Одноячеечная Single station GM 5001	Двухячеечная Double station GM 5002
Объём продукта (л) Nominal product volume	5 l	5 l
Ход подвижной плиты (мм) Shuttle stroke	380 mm	380 mm
Режим работы Movements operated	Гидравлический Hydraulic	Гидравлический Hydraulic
Усилие замыкания (кН) Clamping force	96 kN	96 kN
Режим управления Control mode	Фотодатчик / Таймер optical switch / timers	Фотодатчик / Таймер optical switch / timers
Длина сухого цикла (сек.) Dry cycle time	2,5 s	2,5 s
Рабочее давление (бар) Air pressure	6 bar	6 bar
Валовая мощность станка (кВт) Total power installed	49,8 kW	86,5 kW
Тип экструдера Extruder type	VS 60	VS 80
Мощность экструдера (кВт) Extruder motor drive	22 kW	55 kW
Производительность до (кг/ч) Extruder output HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Общая мощность обогрева (экструдер вместе с головкой) Heating capacity (Extr. + Head)	18,5 kW	26 kW

Габариты Dimensions	Одноячеечная Single station GM 5001	Двухячеечная Double station GM 5002
Ширина Width	1 950 mm	3 150 mm
Высота (мм) Height	2 700 mm	2 900 mm
Длина (мм) Length	3 800 mm	4 600 mm
Вес (кг) Weight	4 600 kg	5 800 kg

Размеры формы (мм) / Mould dimensions (mm)



Габариты продукта Product dimensions	1 полость 1 - Cavity	2 полости 2 - Cavities	3 полости 3 - Cavities	4 полости 4 - Cavities
Расстояние центра Center distance	-	100, 130, 150, 165	90, 100, 110 mm	70 mm
Диаметр / Толщина Diameter / Thickness	200/200	120/130	100/110	60/70
Высота (мм) Height	380 mm	380 mm	380 mm	380 mm
Ширина Width	280 mm	120 mm	100 mm	60 mm
Объём (л) Volume	12,5 l	3,5 l	2,5 l	1,0 l

