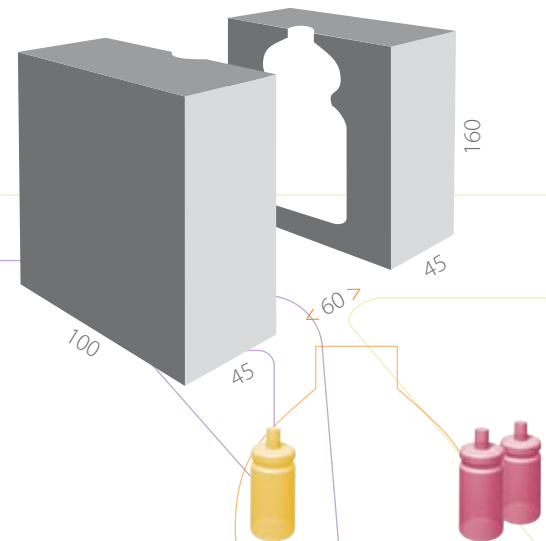


Технические параметры Basic technical parameters	Одноячеечная Single station GM 251	Двухячеечная Double station GM 252
Объём продукта (л) Nominal product volume	0,25 l	0,25 l
Ход подвижной плиты (мм) Shuttle stroke	150 mm	150 mm
Режим работы Movements operated	Пневматическая Pneumatic	Пневматическая Pneumatic
Усилие замыкания (кН) Clamping force	11,5 kN	11,5 kN
Режим управления Control mode	Фотодатчик / Таймер optical switch / timers	Фотодатчик / Таймер optical switch / timers
Длина сухого цикла (сек.) Dry cycle time	2,4 s	2,4 s
Рабочее давление (бар) Air pressure	6 bar	6 bar
Валовая мощность станка (кВт) Total power installed	9,5 kW	13,2 kW
Тип экструдера Extruder type	VS 25	VS 32
Мощность экструдера (кВт) Extruder motor drive	4 kW	7,5 kW
Производительность до (кг/ч) Extruder output HD-PE	7 kg/h	14 kg/h
Общая мощность обогрева (экструдер вместе с головкой) Heating capacity (Extr. + Head)	4,6 kW	5,2 kW

Габариты Dimensions	Одноячеечная Single station GM 251	Двухячеечная Double station GM 252
Ширина Width	900 mm	1 500 mm
Высота (мм) Height	1 800 mm	1 800 mm
Длина (мм) Length	1 700 mm	1 800 mm
Вес (кг) Weight	700 kg	1 100 kg

Размеры формы (мм) / Mould dimensions (mm)



Габариты продукта Product dimensions	1 полость 1 - Cavity	2 полости 2 - Cavities
Расстояние центра Center distance	-	50 mm
Диаметр / Толщина Diameter / Thickness	ø 50/50 mm	ø 40/50 mm
Высота (мм) Height	140 mm	140 mm
Ширина Width	80 mm	40 mm
Объём (л) Volume	0,35 l	0,17 l

