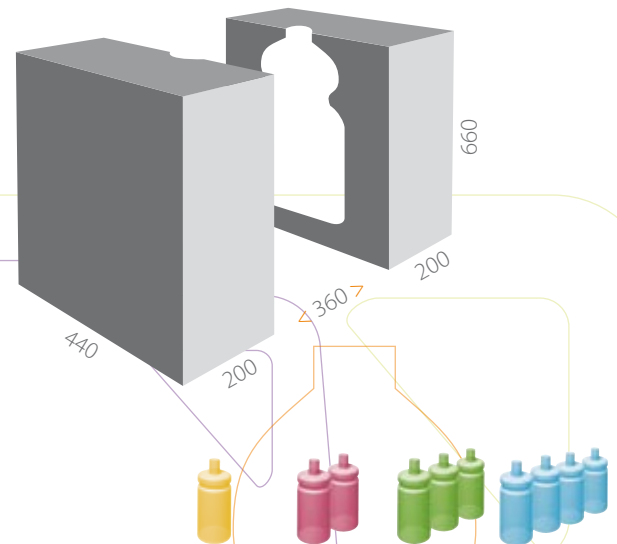


Технические параметры Basic technical parameters	Одноячеечная Single station GM 13k-1	Двухячеечная Double station GM 13k-2
Объём продукта (л) Nominal product volume	13 l	13 l
Ход подвижной плиты (мм) Shuttle stroke	600 mm	600 mm
Режим работы Movements operated	Гидравлический Hydraulic	Гидравлический Hydraulic
Усилие замыкания (кН) Clamping force	196 kN	196 kN
Режим управления Control mode	Фотодатчик / Таймер optical switch / timers	Фотодатчик / Таймер optical switch / timers
Длина сухого цикла (сек.) Dry cycle time	3,9 s	3,9 s
Рабочее давление (бар) Air pressure	6 bar	6 bar
Валовая мощность станка (кВт) Total power installed	60 kW	93 kW
Тип экструдера Extruder type	VS 60	VS 80
Мощность экструдера (кВт) Extruder motor drive	22 kW	55 kW
Производительность до (кг/ч) Extruder output HD-PE	63 kg/h	125 kg/h
Общая мощность обогрева (экструдер вместе с головкой) Heating capacity (Extr. + Head)	19 kW	27 kW

Габариты Dimensions	Одноячеечная Single station GM 13k-1	Двухячеечная Double station GM 13k-2
Ширина Width	1 900 mm	3 000 mm
Высота (мм) Height	3 100 mm	3 200 mm
Длина (мм) Length	4 300 mm	4 700 mm
Вес (кг) Weight	5 700 kg	8 900 kg

Размеры формы (мм) / Mould dimensions (mm)



Габариты продукта Product dimensions	1 полость 1 - Cavity	2 полости 2 - Cavities	3 полости 3 - Cavities	4 полости 4 - Cavities
Расстояние центра Center distance	-	165, 180, 220 mm	165 mm	110 mm
Диаметр / Толщина Diameter / Thickness	330/330	200/200	150/160	100/110
Высота (мм) Height	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Ширина Width	400 mm	200 mm	150 mm	100 mm
Объём (л) Volume	35 l	12,0 l	7,0 l	5,0 l

